

Plus de 200 installations en France

EARL Multiporcs de l'Aire (Beausite, 55)

- 350 Truies Naisseur-Engraisseur en multiplication
- Nénufar de 20m de diamètre / Chaudière biogaz 2 x 120 kW
- Fosse tampon de 1 200 m³ réceptionnant tous les lisiers de l'élevage

SARL Eurek'Alias (Breuvannes-en-Bassigny, 52)

- Unité de métha 360 kW+station bioGNV
- Nénufar de 19m de diamètre, 8000 m³ de digestat/an

GAEC Pécanne (Bréhan, 56)

- 150 vaches laitières
- Nénufar de 30.5 m de diamètre / Moteur de 36 kW
- Fosse réceptionnant du lisier raclé

- Installations en service et en construction
- Antennes NENUFAR



EARL Multiporcs de l'Aire, porc, 20 m, 55



EARL de Kéropartz, 17 & 19 m, 29



SOC Elevage, porc amont traitement du lisier, 35



SARL Eurek'Alias, aval méthanisation, 20m, 52



GAEC Pécanne, bovin lait, 30 kW, 56



Clos du moulin, 17 m, 22



GAEC Arrouart, 25 x 33 m, 51



Val de Raveton, 29 m, 61



SAS du Solhan, aval méthanisation, 26m, 01

NENUFAR SAS

Siège social :
Bâtiment B7
127 rue Charles Tillon
93300 Aubervilliers

Site Normandie :
ZI de la BOOZ
61110 BRETONCELLES

Site Bretagne :
ZA Les Dineux
22250 TREMEUR

N É N U F A R



VOTRE FOSSE ÉMET DU BIOGAZ. VALORISEZ-LE !



Contact :

Téléphone : **09 86 32 84 84**
info@nenufar.fr
www.nenufar.fr

Notes :

Les différentes valorisations du biogaz

Les atouts du procédé

1 Faire des économies d'énergie en élevage



- Production d'eau chaude par chaudière biogaz : chauffage de bâtiments porcins ou avicoles, préparation d'eau de buvée pour veaux de boucherie, transformation du lait à la ferme...
- Dans un local existant ou en container



« Dans mon atelier de 300 truies, je chauffe 1300 places de post-sevrage et 10 places de mater à partir du lisier d'engraissement. En 15 jours le biogaz était à 60% de méthane. »

Yohann Bernard, EARL Bernard, Trévon, 22

2 Améliorer le rendement de la méthanisation



- Captage de méthane supplémentaire sur fosses amont (réception lisiers) ou aval (digestat) du digesteur chauffé
- Transfert du biogaz vers l'unité de méthanisation existante



« J'ai été surpris du méthane encore produit en aval de ma méthanisation. J'estime que l'investissement sera rentabilisé en moins de quatre ans. »

Benoît Drouillet, SCEA Robin, Domsure, 01

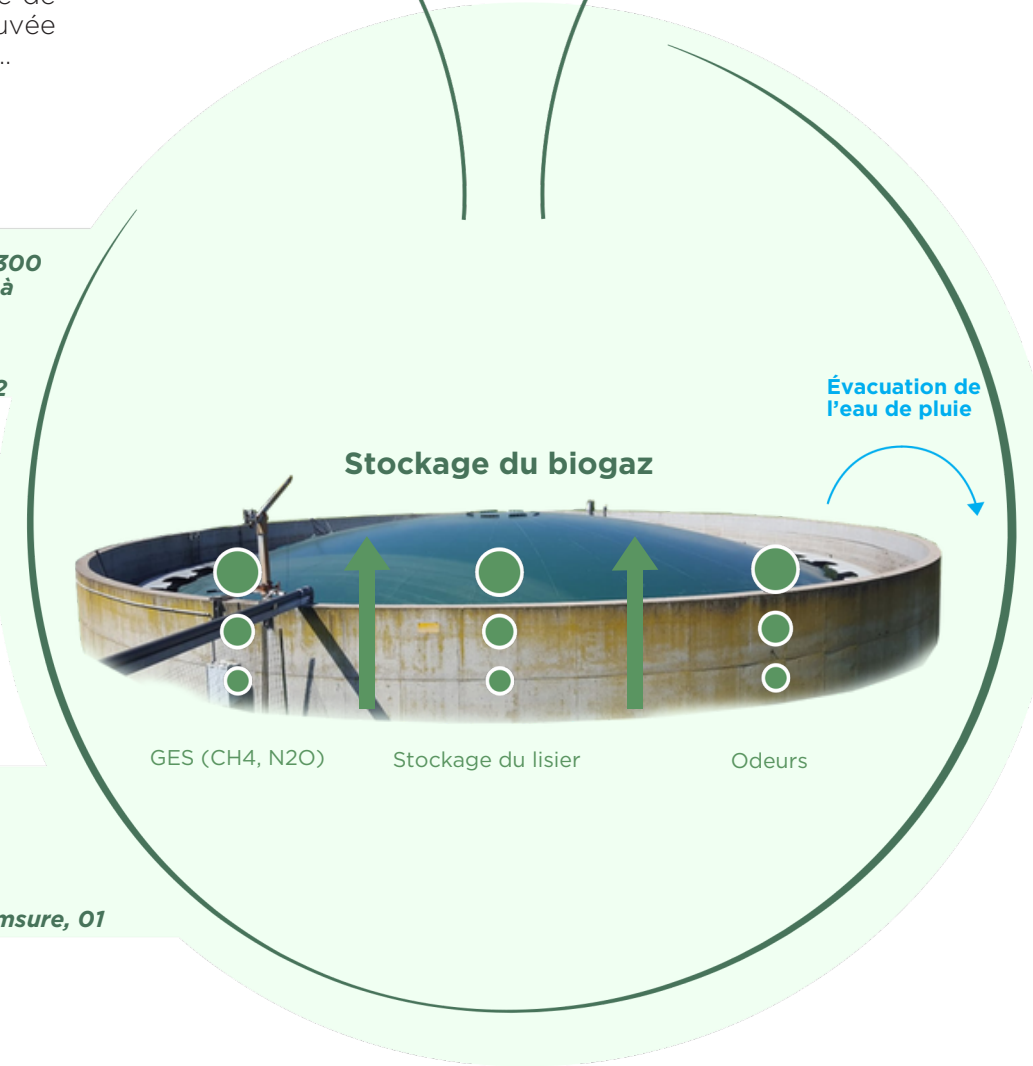
3 Revendre l'énergie



- Production d'électricité par raccordement sur petite cogénération

« J'ai choisi Nénufar pour couvrir ma fosse et faire un complément de revenus sur mon exploitation. »

Christophe Cadio, GAEC de Pécane, Bréhan, 56



+ Un procédé vertueux sur le plan de l'environnement



- Production d'énergie renouvelable venant en substitution d'énergies fossiles ou d'électricité sur la ferme
- Réduction des émissions d'ammoniac, de gaz à effet de serre et d'odeurs au stockage
- Préservation de la valeur azotée des lisiers et digestats
- Réduction des frais d'épandages et de traitement par évacuation de l'eau de pluie

+ Installation clé en main de la couverture à la valorisation



+ Des équipements simples de fonctionnement



« Il faut pouvoir apporter du lisier dans la fosse notamment en hiver pour assurer la production. L'installation demande très peu d'interventions. »

Isabelle Coué, GAEC Coué, Tréal, 56